



Reichshoffen en fête!



Fête de la musique
20 & 21 JUIN 2026
Reichshoffen
Cour des Tanneurs
Rue du Général Leclerc



Cérémonie du 14 juillet





L'été est une période attendue de tous, synonyme de détente, de retrouvailles et de moments privilégiés en famille ou entre amis. Que vous partiez en vacances ou que vous profitiez simplement de notre belle commune et notre territoire, nous vous souhaitons un très bel été.

Si le rythme estival est souvent plus calme, la vie de la commune, elle, se poursuit. Durant toute cette période, les services municipaux restent mobilisés afin d'assurer la continuité des missions du quotidien, l'entretien des espaces publics, l'accueil du public et le bon fonctionnement des différents services.

Les élus poursuivent également leur travail, en préparant les projets à venir et en veillant au suivi des dossiers en cours, afin de continuer à répondre au mieux aux besoins de chacun.

Nous remercions l'ensemble des agents municipaux pour leur engagement quotidien au service des habitants, ainsi que tous ceux qui contribuent, tout au long de l'année, à faire vivre notre commune.

Nous vous souhaitons un été agréable, reposant et rempli de beaux moments.



Principales décisions du Conseil Municipal

Conseil Municipal du 5 juin 2026

- Le Conseil Municipal a désigné ses délégués et leurs suppléants en vue de l'élection des sénateurs.
- Dans le cadre des élections professionnelles 2026, le Conseil Municipal fixe à 5 le nombre de représentants titulaires du personnel et à 5 le nombre de représentants de la collectivité.
- Les conseillers municipaux approuvent à l'unanimité l'implantation d'une agence postale communale au sein de la Mairie afin de maintenir ce service public.

Conseil Municipal du 8 juillet 2026

Le Conseil Municipal a validé plusieurs délibérations concernant la Régie d'électricité, à savoir :

- dissolution de la Régie au 31.12.2026
- nomination d'un directeur de la Régie faisant office d'ordonnateur
- convention de mise à disposition de personnel pour les tâches administratives
- contrat de prestation pour la gestion des déclarations d'intention des travaux
- constitution d'un groupement en vue de la passation des commandes de marché de prestation.



Centre-ville : le nouveau stationnement entre en service

Les travaux d'aménagement du centre-ville arrivent à leur terme. Les secteurs de la place de l'Église et de la place Jeanne d'Arc sont désormais à nouveau entièrement accessibles avec une nouvelle organisation du stationnement.

Les places de stationnement situées rue du Général Leclerc resteront en zone bleue, dont la durée maximale de stationnement est fixée à 1 h 30.

Les nouveaux marquages au sol seront réalisés et les marquages provisoires jaunes seront supprimés.

Dans cette zone, aucun stationnement hors case ne sera donc autorisé.

Favoriser les arrêts de courte durée et éviter les stationnements de longue durée, offrira des accès fluides aux commerces et une facilité de circulation.

Le parking de la place de la Charte de 53 places, celui du musée et de la rue Jeanne d'Arc de 27 places ainsi que 11 places aux abords

immédiat de l'église, offrent de nombreuses possibilités de stationnement à proximité immédiate des commerces.

91 places de stationnement

indispensable pour garantir la sécurité de tous, permettre une circulation fluide des véhicules et assurer, en toute circonstance, le passage des secours et des services d'intervention.

L'ensemble de ce périmètre passera prochainement en **zone de rencontre**, avec une



Par ailleurs, le stationnement est interdit autour de la place de l'Église. Cette règle est

vitesse limitée à 20 km/h.

Dans cette zone, les piétons seront prioritaires en toutes circonstances. Cette évolution vise à favoriser un partage plus apaisé de l'espace public.

Nous remercions chacun pour sa compréhension et son civisme afin que ces nouveaux aménagements profitent à l'ensemble des usagers du centre-ville.

ZONE DE RENCONTRE :
- vitesse limitée à 20km/h
- priorité aux piétons

Vos prochaines sorties

Jusqu'au 31 octobre 2026

- Musée Historique et Industriel, ouvert du mercredi au dimanche de 14h à 18h, avec l'exposition temporaire « L'habitat industriel au Pays de Niederbronn-les-Bains : de la maison ouvrière au château patrimonial ».

Samedi 25 juillet 2026

- Arboriculteurs / Cours de taille d'été, rendez-vous à 16h00 sur le parking de la Mairie.

Samedi 1^{er} août 2026

- Mômes en scène / Spectacle décentralisé à 18h00 dans la Cour de l'école F. Grussenmeyer.
- Kirscheknibber / Fête d'été, à partir de 19h dans la cour de la Mairie à Nehwiller. Soirée animée par DJ. Buvette et restauration sur

place. Entrée gratuite.

Jeudi 6 août 2026

- Cérémonie Commémorative de la Bataille du 6 août 1870 à 18h à Froeschwiller, route d'Elsasshausen au monument Henri Nouaux. Concert commémoratif à 20h à l'église de la Paix.

Vendredi 7 août 2026

- PNRVN - Association Les Piverts / Sortie "Chauve-souris", à 20h30, rendez-vous au Plan d'eau, parking de la digue (sous réserve). 3 € par personne. Inscription obligatoire au 03.88.70.44.86 ou urlr.me/gPCWkj

Samedi 15 août 2026

- Marché Nocturne, de 16h à 22h rue du Général Leclerc, organisé par L'Échoppe des P'tites Mains.

Sam. 29 et dim. 30 août 2026

- 8^e Galop des Cuirassiers, organisé par Passion Alpine Renault Alsace, au départ de l'Espace Cuirassiers.

Samedi 5 septembre 2026

- Tennis club Reichshoffen / Inscriptions pour la saison 2026-2027, de 10h à 12h au Club House du Gymnase D.

Dimanche 6 septembre 2026

- Portes ouvertes des Associations, de 10h à 18h au Complexe sportif, avec accueil des nouveaux arrivants à 11h00. Restauration sur place.

Vendredi 11 septembre 2026

- Présentation de saison de la castine et du Moulin 9, à 20h au Moulin 9 à Niederbronn-les-Bains.

65 ans de Jumelage avec Kandel

Les villes de Kandel et de Reichshoffen célèbrent 65 années d'amitié, de partage et de fraternité le 5 septembre à Kandel.

La Ville de Kandel organise une célébration le samedi 5 septembre 2026 dès 17h à la Bienwaldhalle à Kandel.

Au programme : Accueil & apéritif, buffet festif, discours de bienvenue, animations musicales (Modern Voices, Aline & Lena, Beat Brothers).

La Ville de Reichshoffen offre à ses habitants le transport en bus (départ à 15h30 devant la mairie). Participation : 30 € (repas et boissons compris)

Inscriptions en mairie avant le 31 juillet 2026 (paiement en espèces ou chèque à l'ordre de Reichshoffen Animation).

Bulletin d'inscription disponible sur demande à l'accueil de la Mairie ou à télécharger sur le site internet de la Ville :



Portes Ouvertes des Associations

La Ville invite ses habitants à découvrir la richesse de son tissu associatif lors de la Journée portes ouvertes des associations, le dimanche 6 septembre 2026 de 10h à 18h au complexe sportif.

Près de 20 associations seront réunies pour présenter leurs activités : sport, culture, loisirs, engagement citoyen... Tout au long de la journée, certaines proposeront des démonstrations ainsi que des séances de découverte et d'initiation gratuites, offrant à chacun l'opportunité de tester de nouvelles pratiques. Entrée gratuite. Restauration sur place par Reichshoffen Animation.

ACCUEIL DES NOUVEAUX ARRIVANTS

Vous avez emménagé à Reichshoffen ou Nehwiller après le 1^{er} juillet 2025 ? La Ville vous accueille le **6 septembre à 11h au complexe sportif**, lors des Portes ouvertes des Associations. Merci de confirmer votre présence avant le 20 août au 03 88 80 89 30.



Marché Nocturne du 15 août

Le 15 août, le marché nocturne s'installe **rue du Général Leclerc et place de l'église, de 16h à 22h** (circulation interdite à cette occasion).

Organisé par L'Échoppe des P'tites Mains, il réunira une trentaine d'exposants.

Au programme : produits artisanaux, restauration (grillades, tartes flambées, pizzas, glaces, bubble tea) et ambiance musicale avec DJ Lucien.





État Civil

Naissances

Mai 2026

29 - Timéo REI-BENTO
fils de Laurent REI-BENTO et
d'Alison MULLER

Juin 2026

09 - Robin Georges Bastien
KRUCKER GASS
fils de David Gass et d'Isabelle
KRUCKER

Mariages

Juin 2026

13 - Jean-Marie FEST et Joëlle RITT
20 - Johann SCHERRER et Jennifer
DUBOIS
20 - Loïc LAZARUS et Stéphanie
MARTIG
20 - Olivier LEFEBVRE et Sandrine
HUMANN
26 - Mathieu RUIZ et Angélique
DAAB

Décès

Juin 2026

02 - Ulrike Maria MULLER, née
HOLL
06 - Fabien Fernand DIETRICH
12 - Evelyne Anne BOLLMANN,
née GERNER
29 - Jean-Jacques GURTNER

Biodéchets : la propreté de notre ville dépend de chacun



Les dépôts de déchets sur les bacs à biodéchets ou au sol se multiplient dans notre commune. Ce type de comportement est inadmissible. Il dégrade notre cadre de vie et engendre des coûts supplémentaires pour toute collectivité.

Des bacs sont répartis sur l'ensemble de la commune. Si un conteneur est plein, il suffit de se rendre au suivant. Déposer des déchets à côté des bacs n'est jamais une solution, cela attire les rongeurs et les nuisibles.

La propreté est une responsabilité collective. Avec quelques gestes simples et un peu de civisme, chacun peut

contribuer à préserver un environnement propre et agréable pour tous.

Rappel : les sachets plastiques sont interdits dans les bacs de biodéchets !

RAPPEL DE LA RÉGLEMENTATION

> Dépôt ou abandon de
déchets :

Amende de 135 €

> Dépôt de déchets
transportés à l'aide d'un
véhicule :

Amende de 200 €

Plus d'infos sur la
collecte séparée des
déchets alimentaires
grâce au QR code
ci-contre :



Reichshoffen brille à la Coupe de France de Para Judo adapté !

Mentions légales

Directeur de la publication : Philippe
ROSIO

Rédaction : Renaud ATZENHOFFER,
Marie-Lyne KRAEHN, Nathalie PETER,
Rachel WEISSBRAUN

Crédit photos : Ville de Reichshoffen, Jean-
Pierre ROESS

Conception : Service Communication

Impression : Imprimerie Commerciale
Dépôt légal dès parution.

Mairie de Reichshoffen
8 rue des Cuirassiers, 67110 Reichshoffen
Tél : 03 88 80 89 30

Site : www.reichshoffen.fr

Mail : mairie@reichshoffen.fr

Suivez nous sur :

www.facebook.com/villedereichshoffen

[ville_de_reichshoffen](https://www.instagram.com/ville_de_reichshoffen)

[IntraMuros](#) - Application mobile

*Julie Fritz et Julien Zipp ont
brillamment représenté Reichshoffen
lors de la Coupe de France de para
judo adapté, organisée du 19 au
21 juin à Toulouse, en remportant
chacun une médaille de bronze après
avoir été sacrés champions du Bas-
Rhin puis du Grand Est.*



Résidents du Foyer Amélie de Berckheim et travailleurs à l'ESAT de Reichshoffen, ils pratiquent le judo depuis quinze ans au sein d'Alsace Nord Judo sous la direction de leur entraîneur, Saïd Chebab. Grâce à leur engagement et à leur persévérance, ils suivent le même parcours d'entraînement que tous les licenciés du club.

Leur parcours est une véritable source d'inspiration et une grande fierté pour Reichshoffen. Au-delà de leurs performances sportives, Julie et Julien démontrent que le travail, la passion et la détermination permettent de réussir, faisant d'eux de remarquables ambassadeurs du sport inclusif et de leur ville.